

Schnittstelle zwischen Automatisierung und Datenmanagement

Die Entwicklung moderner Technologien stützt sich zunehmend auf interdisziplinäre Ansätze. Mit der wachsenden Komplexität der Anforderungen an neue Produkte, Materialien und Fertigungsprozesse, müssen eine Vielzahl von Faktoren berücksichtigt werden – von Rohstoffen, CO₂-Fußabdruck, Ressourcenschonung und Recyclingfähigkeit bis hin zu Biokompatibilität, Einhaltung regulatorischer Vorgaben und Dokumentation.

Digitalisierung, künstliche Intelligenz und intelligente Schnittstellen spielen eine entscheidende Rolle bei der Bewältigung dieser komplexen Aufgaben Mit diesen fortschrittlichen Werkzeugen und Methoden werden neue Produkte unter Verwendung innovativer Verfahren entwickelt.

Unser Angebot

Mit interdisziplinärer Expertise in angewandter Materialforschung, Prozess- und Anlagentechnik, Datenwissenschaft und Life Sciences bieten wir integrierte, maßgeschneiderte Lösungen an. Das Team ist in der analogen Welt der Materialwissenschaft und Ingenieurtechnik versiert und integriert zugleich nahtlos Schnittstellen zur digitalen Welt. Ergänzt wird dies durch Beratungsleistungen zu digitalen Technologien und Produktionssystemen sowie durch Unterstützung bei Datenanalysen und -auswertungen. Zudem entwickeln wir robotergestützte Laborund Syntheseeinheiten durch die Verbindung von Materialwissenschaft, Automatisierung und Datenmanagement – und leiten damit das Zeitalter von LAB 4.0 ein.

LAB 4.0 für Materialwissenschaften

AUSWERTUNG + INTERPRETATION

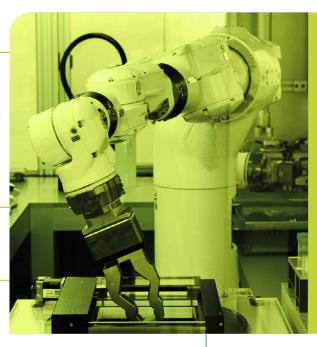
Effizienz trotz Komplexität

Die wissensbasierte Entwicklung neuer Produkte, Prozesse und Anwendungen wird durch digitalisierte Arbeitsabläufe und KI-Tools ermöglicht. So gelingt ein deutlich effizienterer Weg vom ersten Konzept bis zur marktreifen Technologie – selbst bei hochkomplexen Anforderungen und neuartigen, innovativen Materialien.

Beschleunigen Sie Ihre Innovationen mit Lab 4.0. Von KI-gesteuerten Arbeitsabläufen und Roboterlaboren bis hin zur automatisierten Analyse liefern wir integrierte Lösungen, die komplexe Herausforderungen in marktreife Produkte und Prozesse verwandeln.

ELEKTRONISCHES LABORBUCH

MATERIALOPTIMIERUNG



Robotergestützte Prozesse,
Automatisierung, Anlagen- und
Prozessoptimierung schaffen
Potenzial für Kosteneffizienz und
Prozesssicherheit im Bereich der
Materialentwicklung und
-produktion.

AUTOMATISIERUNG

Intelligente Wissens- und Datenmanagement-Software, digitale Laborjournale und KI-kompatible Messprotokolle dienen als wertvolle Schnittstellen zur Unterstützung der Datenerfassung, -analyse, -auswertung und -integration.



DIGITALISIERUNG



Digitale Tools sind wertvoll, da sie den Menschen unterstützen, aber sie können professionelles Fachwissen nicht ersetzen. Praktisches Wissen bleibt insbesondere in der Analytik unverzichtbar – für die abschließende Bewertung und Auswahl von Lösungen für neue Produkte und Prozesse

OPTIMIERUNG

