



© Pixelio.de, Dieter Schütz

Die Vorteile auf einen Blick

Condition Monitoring System auf Basis von Hochtemperatur-Ultraschallwandlern:

- Dauertemperatureinsatz bis 900° C
- An nahezu beliebig geformte Bauteile anpassbar durch Heißapplikation mit Spezialglasloten
- Kontinuierliche Überwachung im laufenden Betrieb
- Anordnung als Array erlaubt millimetergenaue Schadenslokalisierung
- Verfolgung von Fehlerart und Ausbreitung
- Keine unnötigen Stillstandzeiten durch Verringerung der Revisionsintervalle
- Einsparung von Wartungsaufwand und damit Kosten

Zusätzlich können folgende Parameter durch entsprechende Systemerweiterungen gemessen werden:

- Schwingungsmessung
- Sauerstoff- und CO-Gehalt
- Druck
- Temperatur

Das Condition Monitoring System wird kundenspezifisch konfiguriert und auf Einsatzort und Umgebung angepasst.

Kontakt

Fraunhofer-Institut für Silicatforschung ISC
Center Smart Materials CeSMa

Dr. Bernhard Brunner
Neunerplatz 2
97082 Würzburg
Telefon +49 931 - 4100 416
bernhard.brunner@isc.fraunhofer.de

Kontinuierliche Schadens- und Prozessüberwachung im Hochtemperaturbereich

